

Maschinenpark Condor Custom Solutions

Drahterodiertechnik	Max. Verfahwege x/y/z 500 x 350 x 300 mm	Werkstücke bis 1500 kg Werkstückgröße 1050 x 800 x 295 mm	
Bezeichnung	Verfahwege	Details	Baujahr
Mitsubishi Drahterodiermaschine FA 20 S Advance	x/y/z 500 x 350 x 300 mm	Werkstücke bis 1500 kg Werkstückgröße 1050 x 800 x 295 mm	2007
Mitsubishi Drahterodiermaschine MV 1200 R	x/y/z 400 x 300 x 220 mm	Werkstücke bis 500 kg Werkstückgröße 810 x 700 x 215 mm	2015
Mitsubishi Drahterodiermaschine MV 1200 R	x/y/z 400 x 300 x 220 mm	Werkstücke bis 500 kg Werkstückgröße 810 x 700 x 215 mm	2020
Mitsubishi Drahterodiermaschine MV 1200 R	x/y/z 400 x 300 x 220 mm	Werkstücke bis 500 kg Werkstückgröße 810 x 700 x 215 mm	2020
Mitsubishi Drahterodiermaschine MV 1200 R	x/y/z 400 x 300 x 220 mm	Werkstücke bis 500 kg Werkstückgröße 810 x 700 x 215 mm	2020
Mitsubishi Drahterodiermaschine MV 1200 R	x/y/z 400 x 300 x 220 mm	Werkstücke bis 500 kg Werkstückgröße 810 x 700 x 215 mm	2020
Startlochbohrmaschine Mitsubishi HK-24	x/y/z 410 x 250 x 230 mm	Lochdurchmesser: 0,3-3 mm	2005
Frästechnik	Max. Verfahwege x/y/z 1150x700x550 mm	Werkstücke bis 1.500 kg	
Bezeichnung	Verfahwege	Details	Baujahr
DMG - DMU 65 monoBlock 5-Achs-Fräse mit Schwenktisch	x/y/z 650x650x560 mm	Max. Drehzahl: 18.000 Schwenkwinkel: -120° bis +120° Werkstücke bis 600 kg Steuerung: Heidenhain 530i	2011
DMG - DMU 75 monoBlock 5-Achs-Fräse mit Schwenktisch	x/y/z 750x650x560 mm	Max. Drehzahl: 20.000 Werkstücke bis 600 kg Schwenkwinkel: -120° bis +120° Steuerung: Heidenhain TNC 640	2016
DMG DMC 1150 V Vertikal-Bearbeitungszentrum	x/y/z 1150x700x550 mm	Werkstücke bis 1.500 kg Steuerung: Heidenhain TNC 640	2015
DMG - DMU 75 monoBlock 5-Achs-Fräse mit Schwenktisch	x/y/z 750x650x560 mm	Max. Drehzahl: 20.000 Werkstücke bis 600 kg Schwenkwinkel: -120° bis +120° Steuerung: Heidenhain TNC 640	2018
Schleiftechnik			
Bezeichnung	Verfahwege	Details	Baujahr
ECOLINE 1206 ABAMATIC 1 N.D.	Schleiflänge: 1250 mm Schleifbreite: 600 mm Schleifhöhe: 700 mm TISCHBELASTUNG : 1.500 kg	Führungssystem : Linearführung Führungsbahnschmierung : Fließfett, automatisch Tischaufspannfläche : 1250 x 500 mm Tischlängshub : max. 1550 mm Schleifwegeinstellung : mittels inkrementalem Meßsystem Antriebshydraulik : außenliegender Monoblock Tischvorschub : 2 - 35 m/min	1998, Über- holung 2018
Messtechnik			
Bezeichnung		Details	Baujahr
Messmaschine Zeiss Contura G2	Messbereich: 700/700/600 mm	Werkstücke bis 560 kg	2007
Laserbeschriften			
Bezeichnung		Details	Baujahr
Trumpf Lasersystem Typ TruMark Station 5000	Max. Werkstückabmessung 680 x 500 x 700 mm	Unterschiedlichste Kennzeichnung in Spitzenqualität Gleichbleibend hohe Auflösung bei Text, Logos und Data-Matrix-Codes durch Anlassfarben im Metall Präzise und reproduzierbar Oberfläche der Werkstücke bleibt unverändert	2014
Additive Fertigung: 3D-Druck			
Bezeichnung		Details	Baujahr
Kunststoff-Laser-Sinter-System EOS P 396	Max. Bauraum 330 x 330 x 600 mm	Verwendeter Werkstoff: Polyamid PA 12	2018